

BÈCHE À PLUME-LOUCHET



FIXATION DU MANCHE

- fixation par rivet
- bord de la plume polie et bien serrée au manche
- grâce à l'épaississement supplémentaire en bas aucun jeu entre manche et tôle, pour une longue durée de vie de l'outil
- bèches horticoles: anneau de renfort supplémentaire

TÔLE

- épaisseur de la tôle de 3-3,5mm
- acier de haute teneur en carbone allégé, trempé jusqu'à 47 à 50 HRC*
- trempée jusqu'à la fin de la douille
- poli pour un minimum résistance à la friction
- chaque étape de fabrication se fait à chaud, ainsi toutes tensions possibles sont enlevées du métal

10 ANS GARANTIE

- lame de bêche durable
- acier-Polet trempé
- tranchant acéré
- auto-aiguiser
- manche robuste
- garantie: sur lame de bêche, en utilisation normal

Info Garantie:
www.polet.eu



MANCHE

- bois de frêne de première qualité
- à fibres droites
- poli et ensuite verni ou ciré
- béquille intégrée, rivetée et collée

DIAMÈTRE DU MANCHE

- Ø 41mm



POSE-PIEDS ANGLE

- soudés angle
- 15/15mm

OU



POSE-PIEDS RONDS

- 10mm

TRANCHANT

- forgé, meulé et trempé
- garantissant l'effet auto-aiguisant

5 ANS GARANTIE

- lame de bêche légère
- acier-Polet trempé
- tranchant acéré
- auto-aiguiseur
- manche robuste
- garantie: sur lame de bêche, en utilisation normal

Info Garantie:

www.polet.eu



BÊCHE À DOUILLE



STEELDIAMETER

- Ø 39mm - Ø 41mm



FIXATION D'UN MANCHE

- fixé par une vis
- tôle polie
- aucun jeu entre manche et tôle, pour une longue durée de vie du manche

BÊCHES A DOUILLE COL DE CYGNE



DIAMÈTRE DU MANCHE

- Ø 36mm

FIXATION DU MANCHE

- fixation par rivet
- col de cygne polie
- aucun jeu entre manche et tôle, pour une longue durée de vie du manche



MANCHET



MANCHE D



MANCHE BOULE

TÔLE

- épaisseur de la tôle de 2,5-3mm
- acier de haute teneur en carbone allégé, trempé jusqu'à 47 à 50 HRC*
- trempée jusqu'à la fin de la douille
- poli pour un minimum résistance à la friction
- chaque étape de fabrication se fait à chaud, ainsi toutes tensions possibles sont enlevées du métal

TÔLE

- épaisseur de la tôle de 2,5-3mm
- acier de haute teneur en carbone allégé, trempé jusqu'à 47 à 50 HRC*
- trempée jusqu'à la fin de la douille
- poli pour un minimum résistance à la friction
- chaque étape de fabrication se fait à chaud, ainsi toutes tensions possibles sont enlevées du métal